



THE MOST ADVANCED

TIG 250PAC/DC II

INDUSTRIAL, CLASSICAL, DC

- DEVOTED IN WELDING STAINLESS STEEL.

Internal, Exellent, Affordable, Portable, Professional

Features

- Multi-process welder offers AC TIG welding, DC TIG welding, Pulse TIG welding and MMA welding functions;
- AC waveform control, AC/DC with pulse function, and pulse frequency adjustment range of 0.5-5Hz;
- Self-adaptive clean width helps maintain a superior finish of weld seam while minimizing the consumption of tungsten electrode;
- Zero-crossing control in AC welding process, providing constant force to the workpieces (thin sheet metal) continuously and preventing the arc from restriking;
- Comfortable remote control function, foot pedal can be configured;

Processes

- DC TIG
- MMA



APPLICATION SPECIFICATION

- Industrial steel structure, Machinery maintenance, Equipment manufacturing Mild steel, Stainless steel, alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA

TIG 250PAC/DC II

Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าเข้า	Single Phase-220±15%	
Frequency (HZ) ความถี่เข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กระแสไฟฟ้าเข้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	36.5	35.4
Rated Input Power (KVA) กำลังไฟฟ้าเข้า	TIG	ARC
	8	7.8
Output Current (A) กระแสไฟเชื่อม	TIG	ARC
	10-200	10-160
Output Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเชื่อม	TIG	ARC
	10.4-18	20.4-26.4
Open Circuit Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	TIG	ARC
	68	60
No Load Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	70	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	TIG	ARC
	60% 100%	200A 150A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.73	
Efficiency ประสิทธิภาพ	80%	
Housing Protection Garde ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21	
Insulation Class ระดับความดันฉนวน	F	
Weigh (Kg) น้ำหนัก	20	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	476*340*402	
Arcing way ระดับการเชื่อม	HF	
Diameter of electrode (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6-3.2mm	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

ชุดอุปกรณ์มาตรฐานสำหรับ TIG 300A



TIG Torch WP26, 5m
สายเชื่อม ดับบลิวพี 26 ยาว 5 เมตร



Earth clamp, 3m
สายยึดดิน 3 เมตร



ARC Welding Torch
สายเชื่อมไฟฟ้า ยาว 3 เมตร



Argon Gas Regulator
เกจวัดแรงดันแก๊สอาร์กอน (เล็ก ดี)



Gas Tube 3m and Clamp lock
สายแก๊ส พร้อมแหวนล็อก



- ✓ Collet & Collet Body #1.6, #2.4
- ✓ Alumina Nozzles #5, #6, #7, #8
- ✓ TIG Back Cap. Short and Long
- ✓ Tungsten Electrode (Gold) #1.6, #2.4

Guide : TIG DC Welding Instruction

Thickness of stainless steel	Tungsten electrode diameter	Wire diameter	Welding type	Welding current	Gas flow Ar L/min
0.5	1.0	1.0	Flat, Horizontal	35-40	4-6
0.8	1.0	1.0		35-45	4-6
1.0	1.6	1.6		40-70	5-8
1.5	1.6	1.6		50-85	6-8
2.0	2-2.5	2.0		80-130	8-10
3.0	2.5-3	2.25		120-150	10-12
3-5	2.5-3	2.5		150-200	12-15
5-8	3.2	3.2		200-300	13-17
8-12	4	3.2		300-400	15-19
12-15	5	3.2		400-500	17-21



<https://www.rilonthailand.co.th/>

