

THE MOST ADVANCED

ARC 160CT

LIGHT INDUSTRIAL, CLASSICAL

- UNIQUE AIR DUCT DESIGN, NON-STOP WELDING 2.6MM ELECTRODE.

Features

- New technology to maximizing thermal dissipation with 4 separated heat sinks.
- VRD built-in.
- Self-adaptive Arc force and Hot start built-in, Anti-sticking.
- Non-stop welding for 2.6mm electrode.
- Suitable for acid electrode, basic electrode and cellulosic electrode.

Processes

- MMA
- Lift-TIG optional



APPLICATION SPECIFICATION

- Light steel structure, Machinery maintenance, Sheet metal Processing Mild steel, Stainless steel, Alloyed steel, etc.

TECHNICAL DATA	ARC 160CT	
Input Voltage (V) แรงดันไฟฟ้าเข้า	Single Phase-220±15%	
Frequency (HZ) ความถี่เข้า	50/60	
Rated Input Current (A) กำลังไฟฟ้าเข้า	35	
Rated Input Power (KVA) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	7.7	
Output Current (A) กระแสไฟฟ้าเชื่อม	30-160	
Output Voltage (V) ความสามารถในการทำงานสูงสุด	21.2-26.8	
Open Circuit voltage (V) แรงดันไฟฟ้าขณะเปิดเครื่อง	70	
No Load Voltage (V) กำลังไฟฟ้าที่จ่ายขณะเปิดเครื่อง	70	
Duty Cycle (25°C) ความสามารถในการทำงาน	60%	160A
	100%	140A
Power Factor ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า	0.7	
Efficiency ประสิทธิภาพ	85%	
Housing Protection Grade ระดับการป้องกันของเครื่อง	IP21S	
Insulation Class ระดับความเป็นฉนวน	H	
Weight (kg) น้ำหนัก	5.8	
ARC Force ป้องกันลวดเชื่อมติดชิ้นงาน	No	
Dimension (L / W / H) ขนาดเครื่อง	402*160*300	
Diameter of Rod (mm) ขนาดลวดเชื่อม	2.6 mm	
Key inverter component ระบบอุปกรณ์ควบคุม	MOSFET	

Optional Accessories

For : **MMA** Welding in Standart Set.



Electrode holder
สายเชื่อมไฟฟ้า 3เมตร



Earth clamp, 3m
สายคัตดิน 3เมตร

Guide : **MMA** Welding Instruction.

Suitable Electrode model e.g.	WELDING POSITION	Ø 2.6 MM	Ø 3.2 MM	Ø 4.0 MM	Ø 5.0 MM
E6013, E7018, E308-16, E309-16	Flat	✓55-85A	✓90-130A	✓140-210A	✓200-280A
	Horizontal	✓50-80A	✓90-120A	✓120-170A	✓200-250A
	Vertical Over-head	✓50-80A	✓90-120A	✓120-170A	✓200-250A

